

porodo | CHOOSE THE BEST



قلم الطباعة ثلاثي الأبعاد للأطفال  
**بدون سلك**  
تضم الحزمة أفلام للطباعة - ٣ ألوان

MODEL: PD-3DPPN-6N

## المواصفات والمعلومات

١. سرعة التشكيل: يمكن ضبطها على مستويين
٢. درجة الحرارة: يمكن ضبطها على مستويين
٣. مواد الطباعة: PCL
٤. المعلمة الكهربائية: تيار مستمر ٢A ١٠W
٥. مزود الطاقة: بطارية قابلة للشحن مدمجة، ومنفذ استخدام الكمبيوتر أو محول AC/DC بإخراج ٥V، ٢A أو أعلى.
٦. قطر الفوهة: ٠,٩ ملم
٧. قطر الخيط: ١,٧ ملم
٨. أبعاد المعدات: ١٤٢ مم × ٢٩ مم × ٢٦ مم
٩. وزن المعدات الصافي: ٤٦ غرامات

## قص الخيط



صحيح



خطأ



خطأ

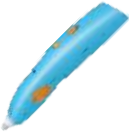
## الأجزاء المتوفرة في العبوة



كبل USB



خيوط PCL



قلم 3D



دليل المستخدم

## تحذير

١. هذا الجهاز مناسب للأطفال فوق سن ٦ سنوات والبالغين.
٢. منعاً باتاً إدخال أي مادة أخرى في فتحة الخيط البلاستيكي.
٣. يمنع استخدام خيوط من شركات أخرى غير المُوفرة مع الجهاز.
٤. يُرجى الابتعاد عن تعريض القلم للماء.

## التوضيح الوظيفية

فتحة الخيط البلاستيكي

مقبس الطاقة

0 إيقاف التشغيل (٠)

1 سرعة منخفضة (١)

2 سرعة عالية (٢)

زر تفريغ/ضبط الحرارة

المؤشر

زر تحميل الخيط



## تعليمات التشغيل

١. عند تحريك زر التشغيل/ضبط السرعة إلى وضع ١ أو وضع ٢، سيبدأ المؤشر بالوميض، وستبدأ عملية التسخين تلقائياً.



٢. عندما يتوقف المؤشر عن الوميض، اضغط زر تغذية الخيط (Load) لبدء عملية التغذية، ثم قم بإدخال الخيط في فتحة التغذية (Filament Hole) حتى يخرج من الفوهة. اضغط مرة أخرى للتوقف.



٣. اضغط مرة واحدة على زر "تفريغ/درجة الحرارة" لإزالة الخيط تلقائياً، بعد ١٠ ثوانٍ، ستتوقف عملية الإزالة، أو انقر على الزر مرة أخرى لإيقافها.



٤. قم بتحويل زر التشغيل/السرعة إلى الوضع ، لإيقاف تشغيل القلم، سيتم إزالة الخيط تلقائيًا بعد إيقاف التشغيل.



ملاحظة: بعد ٥ دقائق من عدم القيام بأي عملية، سيتم إيقاف التشغيل تلقائيًا.



٥. عندما يومض المؤشر بسرعة، اقم بإعادة شحن الجهاز (استخدم كابل الشحن مع أي محول AC/DC بإخراج ٥ فولت و ٢ أمبير أو أكثر، أو منفذ الكمبيوتر).

ملاحظة: في وضع الإيقاف التام، سيكون المؤشر باللون الأحمر باستمرار أثناء عملية الشحن، وسيتحول إلى اللون الأخضر بعد الشحن الكامل؛ في وضع التشغيل، سيومض المؤشر بسرعة ثلاث مرات للإشارة إلى بدء عملية الشحن بعد توصيل كابل USB، ثم سيرمز المؤشر بحالة العمل مرة أخرى.

## ملاحظة

١. قد تتأثر وقت التسخين بدرجة الحرارة المحيطة.
٢. يجب قص نهاية الفلمنت بشكل صحيح قبل التحميل.
٣. من المستحسن إزالة الفلمنت عند الانتهاء من الرسم.

## استكشاف المشاكل وحلها

يرجى اتباع التعليمات التالية في حالة حدوث أي عيب.

| الحل                                            | السبب                      | الحالة الافتراضية:          |
|-------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| إعادة شحن البطارية                              | البطارية مفرغة بالكامل.    | لا يمكن تشغيل مؤشر السخان.  |
| إصلاح أو استبدال اللوحة الأم                    | اللوحة الأم معيبة.         |                             |
| استبدال مجموعة الفوهة                           | الفوهة مسدودة.             | لا يخرج الفلامنت من الفوهة. |
| استبدال مجموعة الفوهة أو التحقق من اللوحة الأم  | عدم وجود درجة حرارة تشغيل. |                             |
| استعادة السلك، تنظيف التروس، قطع المواد التالفة | انزلاق التروس.             |                             |
| تفريغ الفلامنت وقص نهايته بشكل جيد              | فشل في تحميل الفلامنت.     |                             |
| إصلاح أو استبدال اللوحة الأم                    | اللوحة الأم معيبة.         |                             |
| استبدال مجموعة الفوهة                           | جزء التدفئة معيب.          | لا يوجد درجة حرارة تشغيل.   |